

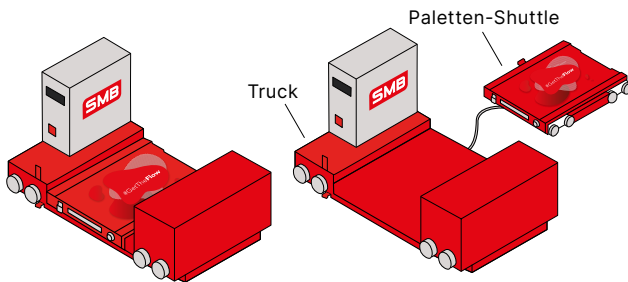


Paletten-Shuttle-Systeme Truck Shuttle Classic



Automatisierung auf bis zu 20 Lagerebenen

Das Truck Shuttle Classic ist eine skalierbare Hochleistungslösung für die mehrfachtiefe Palettenlagerung auf bis zu 20 Lagerebenen.



Zuverlässige Palettenautomation für Kanallager

Das Zwei-Komponenten-System ermöglicht die automatisierte Verteilung von Paletten auf Lager-ebene in Kanallagern. Ein elektrisch angetriebener Verfahrwagen (Truck) transportiert die Paletten präzise zum vorgesehenen Regalkanal. Dort übernimmt das Paletten-Shuttle die Ein- und Auslagerung der Paletten.

Maximale Lagerdichte. Minimaler Platzbedarf.

Die mehrfachtiefe Lagerung innerhalb der Kanäle erfolgt platzoptimiert – ohne den zusätzlichen Flächenbedarf einzelner Fahrgassen wie bei herkömmlichen Systemen mit Regalbediengeräten (RBG). Mit nur einer Hauptgasse pro Ebene können die SMB Truck-Shuttle-Systeme bis zu 20 Lagerebenen bedienen, wodurch Lagerraum und Lagerdichte optimal maximiert werden. Das Truck Shuttle bietet dadurch eine wirtschaftliche Lösung für platzintensive Palettenlagerung.



Vorteile auf einen Blick



Maximale Flexibilität

Ob in bestehenden Anlagen oder bei Neuentwicklungen – das Truck Shuttle lässt sich vielseitig einsetzen.



Automatisierung auf allen Ebenen

In Kombination mit Vertikalförderern sind alle Lagerebenen vollautomatisch erreichbar.



Modular erweiterbar

Das System kann bei wachsenden Lageranforderungen flexibel erweitert werden.



Geringer Energieverbrauch

Robuste Geräte mit niedrigem Energieverbrauch bei Einlagerung und Auslagerung.



Paletten-Shuttle-Systeme Truck Shuttle Classic



Autonomes System für maximale Effizienz

Das System arbeitet vollständig autonom und wird softwaregesteuert betrieben, wodurch kein Bedienpersonal erforderlich ist. In Truck und Shuttle integrierte Sensorik sorgt für exakte Positionierung, Kollisionsvermeidung und maximale Betriebssicherheit durch Funktionen wie automatische Stopps bei Hindernissen.

Das wartungsarme System ist sowohl für Neubauten als auch für Bestandslösungen konzipiert. Es ermöglicht eine hohe Lagerdichte, optimierte Prozessabläufe und maximale Umschlagleistung in Hochregallagern – sowohl in Inhouse-Bauweise als auch in Silobauweise.

24/7-Betrieb mit erhöhter Sicherheit

Im Palettenlager erreicht das Truck-Shuttle-System problemlos eine vergleichbare Brutto-Stellplatzbelegung wie Automatiklager mit Einfahrregalen. Gleichzeitig wird ein deutlich höherer Belegungsgrad realisiert, im Standard bis zu 95 Prozent. Das Energiekonzept erlaubt einen echten Dauerbetrieb, auch unter anspruchsvollen Bedingungen wie im Tiefkühlbereich bis zu -30°C .



Jetzt Angebot einholen!

Mehr erfahren und persönliches Angebot direkt auf unserer Website anfordern!

Technische Daten Truck Shuttle Classic

Palettenformate	
Europalette	1.200 × 800 mm
Industriepalette	1.200 × 1.000 mm
Sonderpaletten	auf Anfrage
Palettenstellplatz-Kapazität	
1.000–100.000	
Lagerhöhe / Ebene	
40 m / 20 Ebenen	
Max. Kanaltiefe	
21 m	
Max. Durchhang	
25 mm	
Durchsatz	
35–40 Einzelspiele/h (Ebene)	
Eigengewicht	
Truck	850 kg
Shuttle	300 kg
Max. Nutzlast	
1.500 kg	

Max. Gesamtgewicht	
2.650 kg	
Hub / Hubzeit	
30 mm / 1 s	
Geschwindigkeiten	
Truck	3,0 m/s
Shuttle	0,5 m/s
Beschleunigung	0,5 m/s ²
Energieversorgung	
Truck	Stromschiene
Shuttle	Schleppkabel
Datenübertragung	
Datenlichtschranken	
Temperaturbereich	
TK auf Anfrage	