

The SMB logo is a red rectangle with the letters 'SMB' in white, bold, sans-serif font.

## ABFÜLLANLAGEN

### FÜR JEDE ANFORDERUNG DAS RICHTIGE SYSTEM

Alles aus einer Hand – von der  
halbautomatischen manuellen Abfüllung  
bis zur vollautomatischen Systemlösung.



## Abfüllanlagen von SMB International: Die Allrounder

**Mit Sicherheit gut für alle pumpfähigen Flüssigkeiten: Unsere Abfüllanlagen entsprechen den höchsten Anforderungen und gewährleisten extrem hohe Betriebssicherheit. Wir bieten Ihnen voll- und halbautomatische Anlagen zum stationären oder mobilen Einsatz.**

Jede Anlage wird bei uns individuell konfiguriert – ganz nach Ihren Wünschen, passgenau ausgerichtet an Produkt und Einsatzzweck. Dabei berücksichtigen wir bereits bestehende Systeme und Komponenten ebenso wie bewährte innerbetriebliche Abläufe.

Für die Abfüllung von Food & Pharmaprodukten können wir unsere Kabinen als Reinraum ausführen. Toxische Produkte werden in Anlagen mit gekapselten Kabinen, also mit Kabinen- und Spundabsaugung abgefüllt.

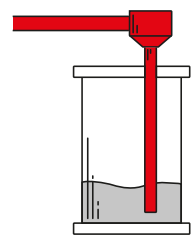


Standard bei allen SMB-Anlagen: Einfache Bedienung dank klarer und übersichtlicher Bedienstruktur



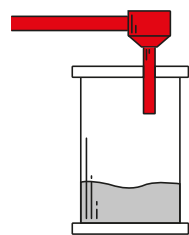
Rückansicht einer gekapselten, GMP-konformen Abfüllanlage inklusive aktivem Belüftungs- und HVAC-System

### Für jedes Produkt das passende Füllverfahren



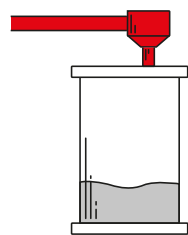
#### Unterspiegel Abfüllung

Anwendung: Stark schäumende, gasende und schonend zu behandelnde Produkte wie zum Beispiel Reinigungsmittel und Holzimprägnierungen



#### Unterspund Abfüllung

Anwendung: Nicht schäumende und dünnflüssige Produkte wie zum Beispiel Säuren, Laugen, Speiseöle und Lösungsmittel



#### Überspiegel Abfüllung

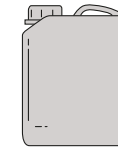
Anwendung: Nicht schäumende Produkte wie zum Beispiel Farben, Spachtelmassen und Schmierfette

**Die unterschiedlichen Füllverfahren sind in allen Anlagentypen einsetzbar.**

## Anlagentypen & Funktionen auf einen Blick

**Halbautomatisch**  
Abfüllen

**Vollautomatisch**  
Öffnen | Abfüllen | Verschließen



#### Kanister

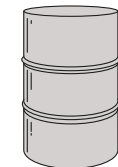
Mittlere bis hohe Leistung



Gebinde-Füllsäule Kanister



Kanister-Abfüllanlage



#### Fass

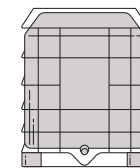
Mittlere bis hohe Leistung



Gebinde-Füllsäule Fässer



Fass-Abfüllanlage



#### Palette/Container

Geringe bis mittlere Leistung



Gebinde Füllgelenkarm



Paletten-/IBC-Abfüllanlage (Portal/Koordinaten)

#### Zusätzliche optionale Funktionen

- Inertisierung
- Probenahme
- Gebinde-Entleerung
- Versiegelung

- Überdruckverschraubung
- Dichtigkeitsprüfung
- ERP Anbindung
- Kabinenabsaugung
- Klimatisierung

#### Alle Anlagentypen ...

lieferbar in GMP/FDA-Ausführung | ATEX-Ausführung | Edelstahlausführung kombinierbar mit Fördertechnik Gebinde/Palette | Depalettierer/Palettierer | Etikettierung | Ladungssicherung



## Die Experten für Intralogistik

Führend bei der Planung, Entwicklung und Herstellung maßgeschneiderter Systeme und Anlagen

Dank unseres hohen Eigenfertigungs-Anteils können wir auch umfangreiche Projekte wie die Errichtung einer kompletten Fabrik schnell, gezielt und mit gleichbleibend hoher Qualität realisieren – und das weltweit. Die eigene Konstruktion und Produktion sowie die Programmierung mit Softwarelösungen bilden die Grundlage für unsere hohe Ferti-

gungstiefe, mit der wir Individualität, Qualität und Zuverlässigkeit gewährleisten. Unsere Serviceteams arbeiten national und international an umfangreichen bestehenden Systemen und Anlagen. Unser weltweit operierendes Vertriebsnetz sorgt für eine schnelle und zielführende Information und Koordination.

