

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen



SMB International GmbH
Friedrich-List-Str- 3-5
D-25451 Quickborn

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

**Fahrbaren Stetigförderern für Schüttgut, stationären
Arbeitsbühnen und Treppenanlagen, Fördertechnik**

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-3

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07-204-1201 HS 3241/16

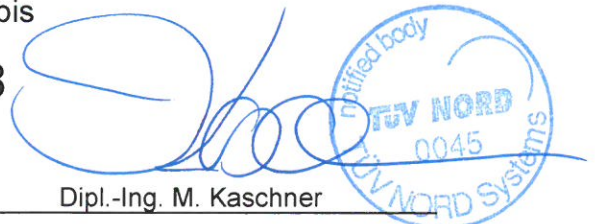
Der Geltungsbereich die Einzelheiten der Überprüfung sind zu entnehmen sowie
der Rückseite sowie unserem

Bericht-Nr.: 1201Z324116 / SAP-Nr.: 8113089176

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Dezember 2018



Dipl.-Ing. M. Kaschner

Hamburg, 26.01.2016



Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle, Kennnummer 0045
DAKKS - Akkreditierung D-ZE-11074-03-00

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 3

Hersteller: SMB International GmbH, 25451 Quickborn
Zert.-Nr.: 07-204-1201 HS 3241/16
Ausgabedatum: 26.01.2016

1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke, insbesondere fahrbare Stetigförderer für Schüttgut, stationäre Arbeitsbühnen und Treppenanlagen, Fördertechnik
bis EXC2 nach EN 1090-2

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15612

3 Werkstoffgruppe(n) (gemäß CEN ISO/TR 15608)

Muster 1.1, 1.2, $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 8.1
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode, teilmechanisiert	8.1
141 WIG, Wolfram Inertgasschweißen, manuell	8.1

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Michael Breitung	SFM (EWS/IWS)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson B
Jürgen Mohr	SFM	Vertr. der verantwortw. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C